

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur® Panel

ADHESIVO EPÓXICO MULTIPROPÓSITO PARA JUNTAS RÍGIDAS EN PÁNELES DE FIBRO CEMENTO Y OTROS USOS.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Adhesivo epóxico de dos componentes, libre de solventes, con alta resistencia mecánica y adherencia.

USOS

Sikadur® Panel puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

- Como sello rígido de juntas invisibles, entre láminas de fibro cemento.
- Como relleno en orificios y para ocultar las cabezas de tornillos, para efectuar reparaciones en láminas rotas o vencidas.
- Reparación de labios de juntas en pavimentos y losas de concreto.
- Relleno de grietas en elementos estructurales, que no superen 5 mm de ancho.
- Como recubrimiento resistente a la abrasión en elementos de concreto.
- Pega de elementos endurecidos (concreto - concreto, acero - concreto).
- Como sello superficial de fisuras y pega de boquillas previo a la inyección a presión con resina epóxica.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Posee alta resistencia mecánica.
- Su consistencia pastosa y su textura no abrasiva permite colocar fácilmente con espátula sobre superficies verticales y sobre cabeza.
- Excelente adherencia sobre elementos endurecidos, como fibro-cemento, láminas de yeso, mampostería, concreto, madera, acero, etc.
- Resistencia química moderada.
- No presenta contracción.

CERTIFICADOS / NORMAS

Sikadur® Panel conforme a los requisitos LEED v3. IEQ, Crédito 4.1 Materiales de Baja Emisión: Adhesivos y Sellantes. (Método SCAQMD 304-91) Contenido VOC < 50 gr/l

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Caja de cartón que contiene dos tarros metálicos que forman una unidad de 1,0 o 2,0 kg, guantes desechables y espátula.
Color	Gris
Conservación	Un año desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original, bien cerrado en lugar fresco y bajo techo. Transportar con la precaución normal para productos químicos.
Densidad	1.70 kg/l aprox.
Consistencia	Pasta blanda, no se escurre

Resistencia a Compresión	Edad	Esfuerzo (kg/cm²) (min)	ASTM D-695
	16 horas	352	
	1 día	435	
	3 días	527	
	7 días	603	
	28 días	710	
Módulo de Elasticidad a Compresión	17457 kg/cm ² min.		(ASTM D 695)
Tensile adhesion strength	Edad	Esfuerzo (kg/cm²) (min)	ASTM C-882
	16 horas	100	
	1 día	155	
	3 días	262	
	7 días	262	
	14 días	261	
28 días	267		
Heat deflection temperature	43.5°C Aprox.		(ASTM D 648)
Absorción de Agua	Edad	Absorción %	ASTM D-570
	1 día	0.37	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	A: B = 2: 1 en volumen
Consumo	1.7 kg/m ² en un espesor de capa de 1mm.

Nota: El tratamiento de juntas en fibrocemento contempla combinación entre juntas rígidas y flexibles. El producto Sikadur Panel sirve para tratar juntas rígidas, para tratar las juntas flexibles debe usar el Sikaflex-1A o Construction. Consulte al calculista o al fabricante de las placas, sobre el diseño de juntas rígidas y flexibles.

Producto Aplicado Listo para su Uso	<p>Preparation of the product: Shake each component separately. The two components have different colors to facilitate control over the homogeneity of the mixture. Pour Component B completely over Component A and mix with a low resolution drill (maximum 400 rpm) or manually until a uniform color mixture is obtained.</p> <p>Component A exposed to low storage temperatures (less than 8°C) may harden, but will recover its original condition with light heating (leaving it exposed to the sun or by friction of the same material by mixing it).</p>
--	--

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

Concreto, asbesto-cemento, piedra, ladrillo, gres:
La superficie debe estar sana limpia, libre de partes sueltas, contaminación de aceites, polvo, residuos de curadores, lechadas cementosas u otras materias extrañas. La superficie puede estar seca o húmeda pero libre de empozamientos. La edad de los elementos de concreto o mortero debe ser de 28 días como mínimo.

Acero, hierro, aluminio:
Libre de contaminación de grasas, aceites, oxidación cascarilla de laminación. La superficie debe estar seca y no deberá estar empañada por condensación.

Cerámica, vidrio:
Libre de contaminación de grasas, aceites y seca.

MEZCLADO

Agitar separadamente cada componente. Los dos componentes tienen distintos colores para facilitar el control sobre la homogeneidad de la mezcla. Verter completamente el Componente B sobre el Componente A y mezclar con taladro de bajas resoluciones (máximo 400 r.p.m.) o manualmente hasta obtener una mezcla de color uniforme.
El componente A expuesto a bajas temperaturas de almacenamiento (menos de 8°C) puede endurecerse, pero recuperará su estado original con un calentamiento ligero (dejándolo expuesto al sol o por fricción del mismo material mezclándolo).

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Como adhesivo elementos endurecidos de concreto:
Aplicar Sikadur® Panel puro en la superficie previamente preparadas. Asegure firmemente el elemento a

adherir en su lugar hasta que el adhesivo haya curado. El espesor de pega se debe mantener tan delgado como sea posible sin que exceda ¼ pulgada (6.3 mm).

Como sello de fisuras y pega de boquillas para inyección:

Colocar el material puro mezclado sobre las fisuras que van a ser inyectadas y alrededor de cada boquilla de inyección. Deje el tiempo suficiente para que cure antes de iniciar la inyección a presión.

Como sellante resistente a vandalismo:

Utilizar métodos manuales o automáticos. Aplicar un cordón de tamaño apropiado de Sikadur® Panel alrededor del área que se va a sellar. Sellar con Sikadur® Panel puro.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Concreto:

Realizar limpieza mecánica preferiblemente con chorro de arena para retirar lechadas y otros contaminantes, así como para proveer un buen perfil de anclaje.

Acero:

Realizar limpieza mecánica con chorro de arena hasta obtener mínimo grado metal casi blanco SSPC-SP10 de acuerdo con las normas de la SSPC.

LIMITACIONES

Sikadur® Panel contiene endurecedores que son nocivos antes del curado final del producto. Como todos los epóxicos, expuestos directamente a la luz puede cambiar de color, sin que se vean afectadas sus características. No se debe aplicar soldadura a elementos metálicos pegados con el adhesivo epóxico ya que seguramente se sobrepasará la temperatura máxima admisible de servicio del adhesivo, con ablandamiento o daños del mismo y falla en la pega. La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar por lo menos 3°C sobre el punto de rocío.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

< 50 gr/l

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: ven.sika.com.

Sika Venezuela S.A.

Zona Industrial Municipal Sur, Av.

Iribarren Borges, Parcela 8-1

#61-901 - 2003 Valencia

Valencia, Venezuela

Phone: +58 (241) 300.1000 - Mobile: +58

(424) 493.6114 - Fax: +58 (241) 300.1165

Hoja de Datos del Producto

Sikadur® Panel

Junio 2020, Versión 01.01

020204030010000053

